

Polymér	Charakteristika	Aplikácia	Kvalita	Kód výrobu
polyamid 6/66	PA6/66 vystužený skleným vláknom, s retardérom horenia, tepelne stabilizovaný	vstrekovanie	prvá kvalita	969000

Vlastnosti (v prírodnom prevedení pri 23°C)	Jednotka	Skúšobná metóda	Hodnota
Všeobecné			
Symbole a skratky		STN EN ISO 1043-1	PA 6/66
Hustota	g/cm ³	STN EN ISO 1183-1	1,39
Typ plniva: GF, GB, MF, G			GF
Stabilizácia: TS, LS, K			TS
Modifikácia: FR, HI, MI, ME			FR
Farba: NA, F, BK			NA/F
Spracovateľské			
Technológia: IM, E	°C		IM
Teplota topenia DSC	°C	STN EN ISO 11357-1	262
Teplota taveniny	°C		270-300
Teplota formy	°C		70-100
Vstrekovací tlak	MPa		70-100
Sušenie: teplota/čas	°C/H		80/4
Obsah vody	%	STN EN ISO 3344	0,15
Index toku taveniny pri 230°C/2,16 kg	g/10 min	STN EN ISO 1133	2
Výrobné zmraštenie v smere / kolmo	%	STN EN ISO 294-4	0,4/0,52
Mechanické			
Pevnosť v ťahu	MPa	STN EN ISO 527-2	195
Ťažnosť	%	STN EN ISO 527-2	2
Modul pružnosti v ťahu	MPa	STN EN ISO 527-2	10000
Modul pružnosti v ohybe	MPa	STN EN ISO 178	8750
Pevnosť v ohybe	MPa	STN EN ISO 178	245
Rázová húževnatosť Charpy 23°C	kJ/m ²	STN EN ISO 179	85
Rázová húževnatosť Charpy -20°C	kJ/m ²	STN EN ISO 179	75
Vrubová húževnatosť Charpy 23°C	kJ/m ²	STN EN ISO 179	11
Vrubová húževnatosť Charpy -20°C	kJ/m ²	STN EN ISO 179	8
Tepelné			
Teplota priehybu pri zaťažení	°C	STN EN ISO 75-2 (A)	245
Odolnosť za tepla podľa Vicata B	°C	STN EN ISO 306	252
Horľavosť			
Horľavosť	°horľav.	UL - 94	V 0 (0,8mm)
Žeravá slučka	°C	STN EN 60695-2-12	960 (3mm)

Centrála:

 Plastcom, spol. s r.o.
 Hattalova 4, 831 03 Bratislava
 Tel: 00421 2 44 259 160
 Fax: 00421 2 44 259 223

Závod:

 Plastcom, spol. s r.o.
 Štúrova 53, 949 01 Nitra
 Tel: 00421 37 77 29 419
 Fax: 00421 37 77 29 418

 Spoločnosť je zapísaná
 v Obchodnom registri Okresného súdu
 Bratislava I.,
 oddiel Sro, Vložka číslo: 903/B

Elektrické			
Plazivé prúdy CTI, A	V	STN EN 60112	650
Vnútoraná rezistivita	Ohm.m	STN 34 6460	1x10 ¹³
Povrchová rezistivita	Ohm	STN 34 6460	1x10 ¹⁵
Elektrická pevnosť	kV/mm	STN EN 60243-2	60

Všeobecná charakteristika

PA6 + PA66 vystužený 30% skleneného vlákna na báze nehalogénových retardérov horenia s tepelnou stabilizáciou pre vstrekovanie, určený elektrotechnický priemysel. Vynikajúce tokové vlastnosti ho predurčujú na spracovanie komplikovaných tvarov malých a veľkopovrchových výrobkov. Výsoká kvalita lesklých povrchov výrobkov je docieľená aj u farbených typov. Dodávaný v natural a všetkých RAL farbách.

Balenie, preprava, skladovanie

Výrobok je balený v hermeticky uzavretých hrubostenných PE vreciach s obsahom 25 kg, na palete 1.000 kg obalené zmrazivou fóliou, v Big-bagu vystlanom hrubostenným PE rukávom upevnenom na palete 1.000 kg, v oktábine vystlanom hrubostenným PE rukávom upevneným na palete 1.000 kg, prípadne iné balenie na požiadanie zákazníka. Prepravuje sa v krytých dopravných prostriedkoch, zaistený pred posunutím a mechanickým poškodením. Skladuje sa v uzavretých, suchých, proti snečnému žiareniu a tepelnému sáľaniu chránených priestoroch.

POZNÁMKA:

Údaje a hodnoty sú priemerné namerané hodnoty, slúžia ako technický servis a podliehajú zmenám bez ohlásenia.

Kontakt: Oddelenie predaja;

Tel: +421 2 44 259160; fax: +421 2 44259223; E-mail: office@plastcom.sk; Url: www.plastcom.sk

Centrála:

Plastcom, spol. s r.o.
Hattalova 4, 831 03 Bratislava
Tel: 00421 2 44 259 160
Fax: 00421 2 44 259 223

Závod:

Plastcom, spol. s r.o.
Štúrova 53, 949 01 Nitra
Tel: 00421 37 77 29 419
Fax: 00421 37 77 29 418

Spoločnosť je zapísaná
v Obchodnom registri Okresného súdu
Bratislava I.,
oddiel Sro, Vložka číslo: 903/B