

Polymér	Charakteristika	Aplikácia	Kvalita	Kód výrobu
polyamid 66	PA 66 vystužený skleným vláknom a minerálnym plnivom, tepelne stabilizovaný	vstrekovanie	prvá kvalita	1326004

Vlastnosti (v prírodnom prevedení pri 23°C)	Jednotka	Skúšobná metóda	Hodnota
<b>Všeobecné</b>			
Symbole a skratky		STN EN ISO 1043-1	PA 66
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	STN EN ISO 1183-1	1,29
Typ plniva: GF, GB, MF, G			GF, MF
Stabilizácia: TS, LS, K			TS
Modifikácia: FR, HI, MI, ME			
Farba: NA, F, BK			BK
<b>Spracovateľské</b>			
Technológia: IM, E	°C		IM
Teplota topenia DSC	°C	STN EN ISO 11357-1	260
Teplota taveniny	°C		280-300
Teplota formy	°C		60-90
Vstrekovací tlak	MPa		70-120
Sušenie: teplota/čas	°C/H		80/4
Obsah vody	%	STN EN ISO 3344	0,15
Index toku taveniny pri 275°C/0,325kg	g/10 min	STN EN ISO 1133	3
Výrobné zmrštenie v smere / kolmo	%	STN EN ISO 294-4	0,8/1,2
<b>Mechanické</b>			
Pevnosť v ťahu	MPa	STN EN ISO 527-2	115
Ťažnosť	%	STN EN ISO 527-2	2,6
Modul pružnosti v ťahu	MPa	STN EN ISO 527-2	5800
Modul pružnosti v ohybe	MPa	STN EN ISO 178	4700
Pevnosť v ohybe	MPa	STN EN ISO 178	175
Rázová húževnatosť Charpy 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	STN EN ISO 179	40
Rázová húževnatosť Charpy -20°C	kJ/m <sup>2</sup>	STN EN ISO 179	40
Vrubová húževnatosť Charpy 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	STN EN ISO 179	4
Vrubová húževnatosť Charpy -20°C	kJ/m <sup>2</sup>	STN EN ISO 179	3,5
<b>Tepelné</b>			
Teplota priehybu pri zaťažení	°C	STN EN ISO 75-2 (A)	250
Odolnosť za tepla podľa Vicata B	°C	STN EN ISO 306	250
<b>Horľavosť</b>			
Horľavosť	°horľav.	UL - 94	HB
Žeravá slučka	°C	STN EN 60695-2-12	

Elektrické			
Plazivé prúdy CTI, A	V	STN EN 60112	
Vnútna rezistivita	Ohm.m	STN 34 6460	
Povrchová rezistivita	Ohm	STN 34 6460	
Elektrická pevnosť	kV/mm	STN EN 60243-2	

#### Všeobecná charakteristika

PA 66 vystužený 15% skleneného vlákna a 6 % minerálneho plniva a tepelným stabilizátorom, je vhodný pre výlisky s vysokou pevnosťou aj húževnatosťou i pri mínusových teplotách. Používa sa v automobilovom priemysle, strojárskom a elektrotechnickom priemysle. Aplikácia: hobby nástroje, ozubené kolesá, kryty elektroprístrojov, chladiace vrtule ventilátorov, elektromotorov, nosné časti v automobilovom priemysle, napr: noha zrkadla, brzdové tiahla.  
Dodáva sa v čiernej farbe.

#### Balenie, preprava, skladovanie

Výrobok je balený v hermeticky uzavretých hrubostenných PE vreciach s obsahom 25 kg, na palete 1.000 kg obalené zmršťivou fóliou, v Big-bagu vystlanom hrubostenným PE rukávom upevnenom na palete 1.000 kg, v oktábine vystlanom hrubostenným PE rukávom upevneným na palete 1.000 kg, prípadne iné balenie na požiadanie zákazníka. Prepravuje sa v krytých dopravných prostriedkoch, zaistený pred posunutím a mechanickým poškodením. Skladuje sa v uzavretých, suchých, proti slnečnému žiareniu a tepelnému sálianiu chránených priestoroch.

#### POZNÁMKA:

Údaje a hodnoty sú priemerné namerané hodnoty, slúžia ako technický servis a podliehajú zmenám bez ohľadovania.

Kontakt: Oddelenie predaja;

Tel: +421 2 44 259160; fax: +421 2 44259223; E-mail: [office@plastcom.sk](mailto:office@plastcom.sk); Url: [www.plastcom.sk](http://www.plastcom.sk)

#### Centrála:

Plastcom, spol. s r.o.  
Hattalova 4, 831 03 Bratislava  
Tel: 00421 2 44 259 160  
Fax: 00421 2 44 259 223

#### Závod:

Plastcom, spol. s r.o.  
Štúrova 53, 949 01 Nitra  
Tel: 00421 37 77 29 419  
Fax: 00421 37 77 29 418

Spoločnosť je zapísaná  
v Obchodnom registri Okresného súdu  
Bratislava I.,  
oddiel Sro, Vložka číslo: 903/B