

Polymér	Charakteristika	Aplikácia	Kvalita	Kód výrobu
polyamid 66	PA 66 vystužený skleným vláknom, tepelný stabilizáto, stabilizácia proti hydrolýze	vstrekovanie	prvá kvalita	1333000

Vlastnosti (v prírodnom prevedení pri 23°C)	Jednotka	Skúšobná metóda	Hodnota
Všeobecné			
Symbole a skratky		STN EN ISO 1043-1	PA 66
Hustota	g/cm ³	STN EN ISO 1183-1	1,29
Typ plniva: GF, GB, MF, G			GF
Stabilizácia: TS, LS, K			TS
Modifikácia: FR, HI, MI, ME			
Farba: NA, F, BK			NA/BK
Spracovateľské			
Technológia: IM, E	°C		IM
Teplota topenia DSC	°C	STN EN ISO 11357-1	262
Teplota taveniny	°C		250 - 290
Teplota formy	°C		80 - 120
Vstrekovací tlak	MPa		80 - 110
Sušenie: teplota/čas	°C/H		90/4
Obsah vody	%	STN EN ISO 3344	0,15
Index toku taveniny pri 275°C/2,16kg	g/10 min	STN EN ISO 1133	10
Výrobné zmrštenie v smere / kolmo	%	STN EN ISO 294-4	0,6/0,8
Mechanické			
Pevnosť v ťahu	MPa	STN EN ISO 527-2	125
Ťažnosť	%	STN EN ISO 527-2	3,5
Modul pružnosti v ťahu	MPa	STN EN ISO 527-2	5500
Modul pružnosti v ohybe	MPa	STN EN ISO 178	4700
Pevnosť v ohybe	MPa	STN EN ISO 178	205
Rázová húževnatosť Charpy 23°C	kJ/m ²	STN EN ISO 179	40
Rázová húževnatosť Charpy -20°C	kJ/m ²	STN EN ISO 179	35
Vrubová húževnatosť Charpy 23°C	kJ/m ²	STN EN ISO 179	5
Vrubová húževnatosť Charpy -20°C	kJ/m ²	STN EN ISO 179	3
Tepelné			
Teplota priehybu pri zaťažení	°C	STN EN ISO 75-2 (A)	250
Odolnosť za tepla podľa Vicata B	°C	STN EN ISO 306	250
Horľavosť			
Horľavosť	°horľav.	UL - 94	HB
Žeravá slučka	°C	STN EN 60695-2-12	650 (3mm)

Elektrické			
Plazivé prúdy CTI, A	V	STN EN 60112	
Vnútna rezistivita	Ohm.m	STN 34 6460	
Povrchová rezistivita	Ohm	STN 34 6460	
Elektrická pevnosť	kV/mm	STN EN 60243-2	

Všeobecná charakteristika

PA 66 pre vstrekovanie vystužený 20% skleneného vlákna, tepelne stabilizovaný, odolný hydrolyze. Použitie v automobilovom, elektrotechnickom, stavebnom, strojárskom a hobby priemysle: držiaky ručného elektronáradia, hobby náradie, ozubené kolesá, kryty elektropřístrojov, šálky automobilových zrkadiel, chladiace vrtule ventilátorov, elektromotorov, nosné časti v autopriemysle. Dodáva sa v natural a čiernej farbe.

Balenie, preprava, skladovanie

Výrobok je balený v hermeticky uzavretých hrubostenných PE vreciach s obsahom 25 kg, na palete 1.000 kg obalené zmršťivou fóliou, v Big-bagu vystlanom hrubostenným PE rukávom upevnenom na palete 1.000 kg, v oktábine vystlanom hrubostenným PE rukávom upevneným na palete 1.000 kg, prípadne iné balenie na požiadanie zákazníka. Prepravuje sa v krytých dopravných prostriedkoch, zaistený pred posunutím a mechanickým poškodením. Skladuje sa v uzavretých, suchých, proti slnečnému žiareniu a tepelnému sáaniu chránených priestoroch.

POZNÁMKA:

Údaje a hodnoty sú priemerné namerané hodnoty, slúžia ako technický servis a podliehajú zmenám bez ohlásenia.

Kontakt: Oddelenie predaja;

Tel: +421 2 44 259160; fax: +421 2 44259223; E-mail: office@plastcom.sk; Url: www.plastcom.sk

Centrála:

Plastcom, spol. s r.o.
Hattalova 4, 831 03 Bratislava
Tel: 00421 2 44 259 160
Fax: 00421 2 44 259 223

Závod:

Plastcom, spol. s r.o.
Štúrova 53, 949 01 Nitra
Tel: 00421 37 77 29 419
Fax: 00421 37 77 29 418

Spoločnosť je zapísaná
v Obchodnom registri Okresného súdu
Bratislava I.,
oddiel Sro, Vložka číslo: 903/B