

Polymér	Charakteristika	Aplikácia	Kvalita	Kód výrobku
polyamid 66	PA66 vystužený sklom, retardér horenia, tepelný stabilizátor	vstrekovanie	prvá kvalita	1352000

Vlastnosti (v prírodnom prevedení pri 23°C)	Jednotka	Skúšobná metóda	Hodnota
<b>Všeobecné</b>			
Symbole a skratky		STN EN ISO 1043-1	PA 66
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	STN EN ISO 1183-1	1,65
Typ plniva: GF, GB, MF, G			
Stabilizácia: TS, LS, K			TS
Modifikácia: FR, HI, MI, ME			FR
Farba: NA, F, BK			NA
<b>Spracovateľské</b>			
Technológia: IM, E	°C		IM
Teplota topenia DSC	°C	STN EN ISO 11357-1	260
Teplota taveniny	°C		250 - 280
Teplota formy	°C		60-90
Vstrekovací tlak	MPa		50-90
Sušenie: teplota/čas	°C/H		90/4
Obsah vody	%	STN EN ISO 3344	0,1
Index toku taveniny pri 275°C/0,325kg	g/10 min	STN EN ISO 1133	4
Výrobné zmrštenie v smere / kolmo	%	STN EN ISO 294-4	0,5/0,6
<b>Mechanické</b>			
Pevnosť v ťahu	MPa	STN EN ISO 527-2	85
Ťažnosť	%	STN EN ISO 527-2	2
Modul pružnosti v ťahu	MPa	STN EN ISO 527-2	6800
Modul pružnosti v ohybe	MPa	STN EN ISO 178	5100
Pevnosť v ohybe	MPa	STN EN ISO 178	125
Rázová húževnatosť Charpy 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	STN EN ISO 179	35
Rázová húževnatosť Charpy -20°C	kJ/m <sup>2</sup>	STN EN ISO 179	33
Vrubová húževnatosť Charpy 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	STN EN ISO 179	2,8
Vrubová húževnatosť Charpy -20°C	kJ/m <sup>2</sup>	STN EN ISO 179	2,5
<b>Tepelné</b>			
Teplota priehybu pri zaťažení	°C	STN EN ISO 75-2 (A)	245
Odolnosť za tepla podľa Vicata B	°C	STN EN ISO 306	255
<b>Horľavosť</b>			
Horľavosť	°horľav.	UL - 94	V2 (1,6mm)
Žeravá slučka	°C	STN EN 60695-2-12	960 (1,1mm)

Elektrické			
Plazivé prúdy CTI, A	V	STN EN 60112	600
Vnútna rezistivita	Ohm.m	STN 34 6460	1x10 <sup>13</sup>
Povrchová rezistivita	Ohm	STN 34 6460	1x10 <sup>14</sup>
Elektrická pevnosť	kV/mm	STN EN 60243-2	35

#### Všeobecná charakteristika

PA 66 pre vstrekovanie s retardérom horenia na nehalogénovej báze, s teplotnou odolnosťou a nehorľavosťou, podľa UL 94 dosahuje V0 pri 1,1 mm, žeravou slučkou pri 960°C, tepelne stabilizovaný. Použitie: elektrotechnický priemysel: ističe, kostry cievok, kryty, svorkovnice. Dodáva sa v natural a šedej farbe.

#### Balenie, preprava, skladovanie

Výrobok je balený v hermeticky uzavretých hrubostenných PE vreciach s obsahom 25 kg, na palete 1.000 kg obalené zmršťivou fóliou, v Big-bagu vystlanom hrubostenným PE rukávom upevnenom na palete 1.000 kg, v oktábine vystlanom hrubostenným PE rukávom upevneným na palete 1.000 kg, prípadne iné balenie na požiadanie zákazníka. Prepravuje sa v krytých dopravných prostriedkoch, zaistený pred posunutím a mechanickým poškodením. Skladuje sa v uzavretých, suchých, proti slnečnému žiareniu a tepelnému sáaniu chránených priestoroch.

#### POZNÁMKA:

Údaje a hodnoty sú priemerné namerané hodnoty, slúžia ako technický servis a podliehajú zmenám bez ohlásenia.

Kontakt: Oddelenie predaja;

Tel: +421 2 44 259160; fax: +421 2 44259223; E-mail: [office@plastcom.sk](mailto:office@plastcom.sk); Url: [www.plastcom.sk](http://www.plastcom.sk)

#### Centrála:

Plastcom, spol. s r.o.  
Hattalova 4, 831 03 Bratislava  
Tel: 00421 2 44 259 160  
Fax: 00421 2 44 259 223

#### Závod:

Plastcom, spol. s r.o.  
Štúrova 53, 949 01 Nitra  
Tel: 00421 37 77 29 419  
Fax: 00421 37 77 29 418

Spoločnosť je zapísaná  
v Obchodnom registri Okresného súdu  
Bratislava I.,  
oddiel Sro, Vložka číslo: 903/B